

DESCRIPTION DES ROLES ET RESPONSABILITES

SOUDEUR-POLISSEUR

DESCRIPTION DU POSTE

Le soudeur-polisseur effectue tous les travaux d'assemblage et de soudage de différentes pièces selon les plans demandés par les clients. De plus, il effectue tous les travaux de meulage et de polissage des pièces en conformité avec les plans et les spécifications du client.

COMPÉTENCES & COMPORTEMENTS RECHERCHÉS

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Notion de métallurgie et de soudure | <input type="checkbox"/> Respectueux |
| <input type="checkbox"/> Lecture de plan | <input type="checkbox"/> Responsable |
| <input type="checkbox"/> Bon en mathématique | <input type="checkbox"/> Minutieux |
| <input type="checkbox"/> Gestion des priorités | <input type="checkbox"/> Professionnel |
| <input type="checkbox"/> Constant | <input type="checkbox"/> Habile manuellement |
| <input type="checkbox"/> Disponible | <input type="checkbox"/> Ouvert aux changements |
| <input type="checkbox"/> Débrouillard | <input type="checkbox"/> Soucieux de la précision et des détails |
| <input type="checkbox"/> Initiative | <input type="checkbox"/> Sens logique |
| <input type="checkbox"/> Ordonné et organisé | <input type="checkbox"/> Flexible |
| <input type="checkbox"/> Motivé | <input type="checkbox"/> Bonne capacité physique |

1. PRODUCTION SOUDEUR

- 1.1 Accomplir les tâches préparatoires à la production telle que :
 - lecture des instructions de travail, prendre connaissance du dossier et des notes particulières
 - l'inspection des matériaux à utiliser,
 - la planification du travail en fonction de la séquence de soudage,
 - l'aménagement du poste de travail,
 - les pièces (tracé, dimensions),
 - le choix des équipements et du procédé TIG, SPOT, STUD,
 - la préparation des joints
- 1.2 Corriger les anomalies, s'il y a lieu et prendre les mesures correctives.
- 1.3 Connaître les caractéristiques et les techniques de soudage et de résolution de problème associées aux défauts de soudure.
- 1.4 Connaître les normes de soudage des différents procédés associés à la production.
- 1.5 Connaître les caractéristiques des différents types de métaux, de soudabilité, leur réaction à la chaleur, etc.
- 1.6 Vérifier les dimensions des pièces et assembler les pièces.
- 1.7 Procéder au nettoyage et à la finition des pièces lorsque le travail de soudure est terminé
- 1.8 Connaître les normes de soudage des différents procédés associés à la production (CWB).
- 1.9 Assurer un maximum d'efficacité et réduire les coûts d'opération lors de l'assemblage et du soudage des pièces.
- 1.10 Je maîtrise la procédure ISO liée à mon travail.
- 1.11 Connaître l'équipement en respectant les spécifications de capacité de la machine
- 1.12 Manœuvrer les outils nécessaires afin d'enlever les cordons de soudure excédentaires.
- 1.13 Procéder au contrôle visuel et dimensionnel des soudures et des pièces.
- 1.14 Vérifier la conformité des pièces et travailler étroitement avec le service de contrôle de la qualité.
- 1.15 Compléter les fiches de contrôle.

2. PRODUCTION POLISSEUR

- 2.1 Accomplir les tâches préparatoires au polissage tel que
 - l'inspection des pièces
 - le choix des outils de travail et/ou équipements ainsi que les fournitures à utiliser,
 - l'aménagement du poste de travail,
 - l'approvisionnement de fournitures à utiliser
- 2.3 Enlever les surplus de métal résultant de la soudure.



CHRONOX

- 2.4 Procéder au polissage pour obtenir le fini selon les requis du client
- 2.5 Nettoyer, polir ou limer les pièces selon les standards établis et les préparer à recevoir une couche de peinture ou tout autre traitement de surface, s'il y a lieu
- 2.6 Vérifier la conformité et inspecter visuellement la qualité du travail effectué.

3. DIVERS

- 3.1 Vérifier la qualité des pièces produites pour s'assurer de leur conformité quant à leur forme, leurs dimensions, qualité du fini ou autres normes exigées
- 3.2 Faire l'emballage et la manutention de la pièce ou du lot de pièces avec l'équipement approprié,
- 3.3 Confirmer que les pièces sont complétées pour les opérations suivantes
- 3.4 Acheminer le lot de pièces pliées à un autre poste de travail.
- 3.5 Nettoyer de façon régulière son environnement de travail.
- 3.6 Effectuer l'entretien de base sur les équipements.
- 3.7 Manipuler, soulever, déplacer et soutenir des charges de poids variables selon les requis.
- 3.8 Assurer un maximum d'efficacité et réduire les coûts d'opération lors de l'assemblage, du soudage et du polissage des pièces.
- 3.9 Participer à améliorer la productivité du département de soudure et de polissage ;
- 3.10 Effectuer le travail à l'intérieur du temps estimé avec précision
- 3.11 Expliquer (coacher) aux autres employés les procédures et méthodes de l'équipement
- 3.12 Signaler toute défectuosité d'équipement ou irrégularités au directeur des opérations et prendre les moyens appropriés pour y remédier
- 3.13 Travailler selon les normes et les règlements de sécurité en vigueur
- 3.14 Effectuer toutes autres tâches connexes à la demande du directeur des opérations

4. CONTRIBUTION PERSONNELLE

- 4.1 Travailler en collaboration avec le département d'ingénierie
- 4.2 Participer activement à faire vivre la culture organisationnelle de l'organisation.
- 4.3 Intéresser à parfaire ces connaissances et développer ses compétences et habiletés.
- 4.4 Communiquer efficacement avec les employés des autres départements pour créer un milieu de travail où il est agréable d'évoluer.
- 4.5 Entraîner et / ou partager ses connaissances à des collègues lorsque requis.
- 4.6 Reconnaître les initiatives, l'autonomie et la créativité des autres employés des autres départements.
- 4.7 Faciliter le travail de son collègue lors des changements de quart de travail.

**Vous désirez appliquer sur ce poste ? Faites-nous parvenir votre Curriculum Vitae,
par courriel : rh@lasertech-ind.com
Par télécopieur : 418-878-6801
Par la poste au : 259, rue de Copenhague, St-Augustin, Qc G3A 2V1**

*** Notez que le masculin est utilisé sans discrimination et dans le seul but d'alléger le texte. ***