

Description des rôles et responsabilités

SOUDEUR

DESCRIPTION DU POSTE

Lasertech Industries, entreprise innovante spécialisée dans la transformation du métal en feuille, offre un service à haute valeur ajoutée de conception et de fabrication de produits en acier inoxydable.

Implantée depuis 2000, Lasertech vise à être l'une des entreprises modèles de l'industrie par son souci de développement technologique et d'encadrement de ses ressources humaines.

Composée d'une équipe d'experts hautement qualifiés, nous sommes à la recherche de soudeurs.

L'entreprise offre un salaire concurrentiel, une gamme d'avantages sociaux, un milieu de travail convivial, productif et dynamique.

Prenez part à l'avenir avec nous, venez accélérer la croissance car le futur est prometteur et voici votre chance de faire partie de la réussite de Lasertech!

Le soudeur effectue tous les travaux d'assemblage et de soudage de différentes pièces selon les plans demandés par les clients.

COMPÉTENCES & COMPORTEMENTS RECHERCHÉS

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Notion de métallurgie et de soudure | <input type="checkbox"/> Respectueux |
| <input type="checkbox"/> Lecture de plan | <input type="checkbox"/> Responsable |
| <input type="checkbox"/> Bon en mathématique | <input type="checkbox"/> Professionnel |
| <input type="checkbox"/> Gestion des priorités | <input type="checkbox"/> Habile manuellement |
| <input type="checkbox"/> Constant | <input type="checkbox"/> Flexible |
| <input type="checkbox"/> Disponible | <input type="checkbox"/> Sens logique |
| <input type="checkbox"/> Débrouillard | <input type="checkbox"/> Bonne coordination œil / main |
| <input type="checkbox"/> Initiative | <input type="checkbox"/> Bonne capacité physique |
| <input type="checkbox"/> Ordonné et organisé | |
| <input type="checkbox"/> Motivé | |

1. PRODUCTION

- 1.1 Accomplir les tâches préparatoires à la production tel que
 - lecture des instructions de travail, prendre connaissance du dossier et des notes particulières,
 - l'inspection des matériaux à utiliser, valider la conformité de ceux-ci,
 - la planification du travail en fonction de la séquence de soudage,
 - l'aménagement du poste de travail,
 - les pièces (tracement, dimensions),
 - le choix des équipements et du procédé TIG, SPOT, STUD,
 - la préparation des joints
- 1.2 Corriger les anomalies s'il y a lieu et prendre les mesures correctives.
- 1.3 Connaître les caractéristiques et les techniques de soudage et de résolution de problème associées aux défauts de soudure.
- 1.4 Connaître les caractéristiques des différents types de métaux, de soudabilité, leur réaction à la chaleur, etc.
- 1.5 Vérifier les dimensions des pièces et assembler les pièces.
- 1.6 Procéder au nettoyage et à la finition des pièces.
- 1.7 Connaître les normes de soudage des différents procédés associés à la production.(CWB)
- 1.8 Assurer un maximum d'efficacité et réduire les coûts d'opération lors de l'assemblage et du soudage des pièces.
- 1.10 Manœuvrer les outils nécessaires afin d'enlever les cordons de soudure excédentaires.
- 1.12 Maîtriser la procédure ISO reliée à mon travail.
- 1.13 Connaître l'équipement en respectant les spécifications de capacité de la machine.
- 1.14 Procéder au contrôle visuel et dimensionnel des soudures et des pièces.



- 1.15 Signaler toute défektivité d'équipement ou irrégularités au directeur (trice) des opérations et prend les moyens appropriés pour y remédier.
- 1.16 Participer à améliorer la productivité du département.
- 1.17 Effectuer le travail à l'intérieur du temps estimé avec précision.
- 1.18 Confirmer que les pièces sont complétées pour les opérations suivantes.
- 1.19 Faire la manutention du matériel avec l'équipement approprié.
- 1.20 Vérifier la qualité des pièces produites pour s'assurer de leur conformité quant à leur forme, leurs dimensions ou autres normes exigées et travaille étroitement avec le service de contrôle de la qualité.
- 1.21 Compléter les fiches de contrôle.

2. DIVERS

- 2.1 Effectuer l'entretien de base sur les équipements.
- 2.2 Nettoyer de façon régulière son environnement de travail.
- 2.3 Manipuler, soulever, déplacer et soutenir des charges de poids variables selon les requis.
- 2.4 Travailler selon les normes et les règlements de sécurité en vigueur.
- 2.5 Connaître les différents règlements relatifs au SIMDUT.
- 2.6 Expliquer (coacher) aux autres employés les procédures et méthodes de l'équipement.
- 2.7 Acheminer le lot de pièces pliées à un autre poste de travail.
- 2.8 Effectuer toutes autres tâches connexes à la demande du (de la) directeur (trice) des opérations.

3. CONTRIBUTION PERSONNELLE

- 3.1 Travailler en collaboration avec le département d'ingénierie
- 3.2 Participer activement à faire vivre la culture organisationnelle de l'organisation.
- 3.3 Intéresser à parfaire ces connaissances et développer ses compétences et habiletés.
- 3.4 Communiquer efficacement avec les employés des autres départements pour créer un milieu de travail où il est agréable d'évoluer.
- 3.5 Entraîner et / ou partager ses connaissances à des collègues lorsque requis.
- 3.6 Reconnaître les initiatives, l'autonomie et la créativité des employés des autres départements.
- 3.7 Faciliter le travail de son collègue lors des changements de quart de travail.

4. EXIGENCES ET CONDITIONS DE TRAVAIL

- Scolarité :** DEP Soudage.
Très bonne connaissance du soudage au TIG sur 'acier inoxydable et aluminium.
- Expérience :** 2 ans ou plus, expérience en tôlerie un atout.
- Salaire :** 20\$ / heure
- Statut d'emploi :** Permanent, temps plein, quart de soir, 4 soirs, du lundi au jeudi de 16h00 à 02h30.
40 heures par semaine.

**Vous désirez appliquez sur ce poste ? Faites-nous parvenir votre Curriculum Vitae,
par courriel : rh@lasertech-ind.com
Par télécopieur : 418-878-6801
Par la poste au :259, rue de Copenhague, St-Augustin, Qc G3A 2V1**

*** Notez que le masculin est utilisé sans discrimination et dans le seul but d'alléger le texte. ***