



**Chronox est un entrepreneur qui fabrique des pièces, des composantes et des unités structurales entièrement assemblées à valeur ajoutée en acier inoxydable. Produites suivant vos critères et les normes industrielles, elles sont conçues principalement pour les secteurs pharmaceutique, médical, scientifique et de l'emballage. Pour plus de détails consultez notre site au : [www.chronox-ind.com](http://www.chronox-ind.com)**

## Description des rôles et responsabilités

### MACHINISTE CNC

#### DESCRIPTION DU POSTE

Le machiniste CNC est responsable d'opérer une machine à commande numérique selon les plans fourni par le programmeur.

#### COMPÉTENCES & COMPORTEMENTS RECHERCHÉS

- |  |  |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Lecture de plan       | <input type="checkbox"/> Respectueux         |
| <input type="checkbox"/> Bon en mathématique   | <input type="checkbox"/> Responsable         |
| <input type="checkbox"/> Gestion des priorités | <input type="checkbox"/> Minutieux           |
| <input type="checkbox"/> Constant              | <input type="checkbox"/> Professionnel       |
| <input type="checkbox"/> Disponible            | <input type="checkbox"/> Habile manuellement |
| <input type="checkbox"/> Débrouillard          | <input type="checkbox"/> Flexible            |
| <input type="checkbox"/> Initiative            | <input type="checkbox"/> Sens logique        |
| <input type="checkbox"/> Ordonné et organisé   | <input type="checkbox"/> Bonne mémoire       |
| <input type="checkbox"/> Motivé                |  |

#### 1. PRODUCTION

- 1.1 Accomplir les tâches préparatoires à la production tel que
  - l'approvisionnement et l'inspection des matériaux à utiliser,
  - l'aménagement du poste de travail,
  - les ajustements de précision et le montage des gabarits d'usinage
  - la sélection des outils et paramètres appropriés ;
- 1.2 Assurer un maximum d'efficacité et réduire les coûts d'opération lors de la fabrication des pièces.
- 1.3 Vérifier la conformité et inspecter visuellement les pièces pour la dimension des trous et des autres découpes selon les tolérances prescrites.
- 1.4 Appliquer les procédures d'échantillonnage et les gabarits de vérification des pièces en cours de production.
- 1.5 Effectuer les ajustements requis et résoudre les problèmes techniques en cours de production.
- 1.6 Connaître l'équipement en respectant les spécifications de capacité de la machine.
- 1.7 Signaler toute défektivité d'équipement au directeur de production et prend les moyens appropriés pour y remédier.
- 1.8 Participer à améliorer la productivité du département.
- 1.9 Effectuer le travail à l'intérieur du temps estimé avec précision.
- 1.10 Confirmer et s'assurer que les matières premières sont complétées pour les opérations suivantes.
- 1.11 Faire la manutention du matériel avec l'équipement approprié.
- 1.12 Vérifier la qualité des pièces produites pour s'assurer de leur conformité quant à leur forme, leurs dimensions ou autres normes exigées.



## 2. DIVERS

- 2.1 Effectuer l'entretien de base sur les équipements.
- 2.2 Nettoyer de façon régulière son environnement de travail.
- 2.3 Manipuler, soulever, déplacer et soutenir des charges de poids variables selon les requis.
- 2.4 Travailler selon les normes et les règlements de sécurité en vigueur.
- 2.5 Expliquer (coacher) aux autres employés les procédures et méthodes de l'équipement.
- 2.6 Acheminer le lot de pièces pliées à un autre poste de travail.
- 2.7 Effectuer toutes autres tâches connexes à la demande du (de la) directeur (trice) de production.

## 3. CONTRIBUTION PERSONNELLE

- 3.1 Participer activement à faire vivre la culture organisationnelle de l'organisation.
- 3.2 Intéresser à parfaire ces connaissances et développer ses compétences et habiletés.
- 3.3 Communiquer efficacement avec les employés des autres départements pour créer un milieu de travail où il est agréable d'évoluer.
- 3.4 Entraîner et / ou partager ses connaissances à des collègues lorsque requis.
- 3.4 Reconnaître les initiatives, l'autonomie et la créativité des autres employés des autres départements.
- 3.5 Faciliter le travail de son collègue lors des changements de quart de travail.

## 4. EXIGENCES ET STATUT DU TRAVAIL

- Scolarité :** DEP en technique d'usinage OU DEP en usinage sur machines-outils à commande numérique
- Expérience :** 2 ans ou plus, expérience en tôlerie un atout.
- Salaire :** 20\$ / heure
- Statut d'emploi :** Temps plein soir, 4 quarts de 10 heures, du lundi au jeudi de 16h00 à 02h30.

**Vous désirez appliquer sur ce poste ? Faites-nous parvenir votre Curriculum Vitae,  
par courriel : [rh@lasertech-ind.com](mailto:rh@lasertech-ind.com)  
Par télécopieur : 418-878-6801  
Par la poste au :259, rue de Copenhague, St-Augustin, Qc G3A 2V1**

\*\*\* Notez que le masculin est utilisé sans discrimination et dans le seul but d'alléger le texte. \*\*\*